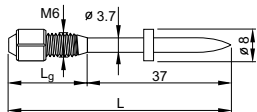


## DX-Kwik X-M6H, X-M8H Kołki gwintowane i DNH, X-DKH gwoździe

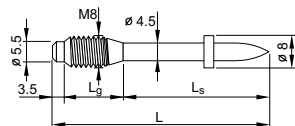
### Informacje o produktach

#### Wymiary

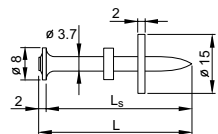
X-M6H-\_\_-37 FP8



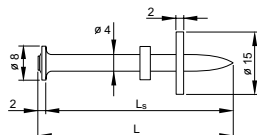
X-M8H\_\_-37 P8



DNH 37 P8S15



X-DKH 48 P8S15



#### Informacje ogólne

##### Materiał

Trzpień stal węglowa: HRC 58  
Ocynkowanie: 5–20 μm

##### Osadzaki do wykonywania zamocowań

DX 460, DX 36

Więcej szczegółów na kolejnych stronach: **program łączników DX-Kwik** oraz osadzaki i wyposażenie..

##### Aprobaty

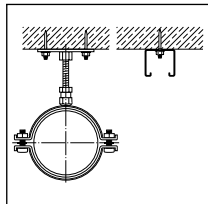
IBMB 3041/8171 X-M8H, X-DKH, X-M6H  
SOCOTEC (Francja): DNH, X-M8H

##### Uwaga:

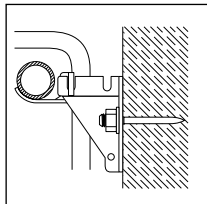
Dane techniczne przedstawione w powyższych aprobatach i wytycznych wymiarowania odzwierciedlają specyficzne uwarunkowania lokalne i mogą różnić się od danych zamieszczonych w niniejszym podręczniku.

### Zastosowania

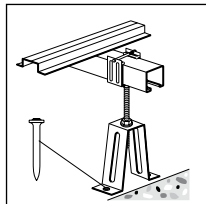
#### Przykłady



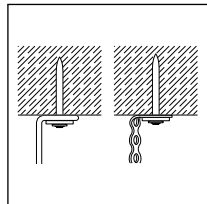
**Płytki czołowe, szyny do instalacji**



**Wsporniki grzejników**



**Stojaki podłogowe, osprzęt metalowy**



**Sufity podwieszane**

## Nośność

### Obciążenia zalecane

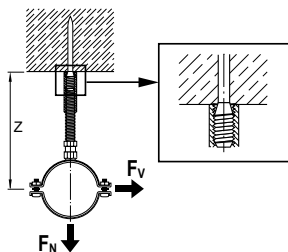
	$N_{rec,1}$ [kN]	$N_{rec,2}$ [kN]	$V_{rec,1}$ [kN]	$M_{rec,1}$ [Nm]
X-M6H, DNH 37	2.0	0.6	2.0	5.5
X-M8H, X-DKH 48	3.0	0.9	3.0	10.0

### Warunki

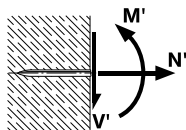
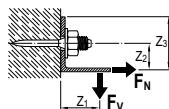
- $N_{rec,1}$ : beton strefa ściskana.
- $N_{rec,2}$ : beton strefa rozciągana.
- Obciążenie przeważnie statyczne.
- Beton C20/25–C50/60.
- Należy zapewnić zamocowania wielopunktowe, aby uszkodzenie jednego zamocowania nie spowodowało uszkodzenia całego systemu.
- Zalecane obciążenia wynikają z wytrzymałości zakotwienia łącznika w podłożu. Grubość i jakość mocowanego elementu mogą spowodować obniżenie obciążeń.
  - Należy przestrzegać warunków dotyczących wstępnego nawiercania, ograniczeń grubości mocowania oraz warunków montażu.
  - Zalecane obciążenia podane w tablicy odnoszą się do wytrzymałości pojedynczego zamocowania i mogą się różnić od obciążeń  $F_N$  oraz  $F_V$  działających na mocowany element. Uwaga: jeśli konieczne, siły podważające powinny być uwzględnione w projektowaniu, zob. przykład. Moment działający na trzpień łącznika tylko w przypadku szczeliny pomiędzy podłożem i mocowanym elementem.

### Układ umożliwiający wyeliminowanie działania momentu na trzpień:

Złączka ściśle przylega do betonu



### Układ asymetryczny



- Na mocowany element działa moment
- Przy wyznaczaniu obciążeń działających na łącznik należy uwzględnić efekt działania ramienia siły

Siły wypadkowe działające na gwóźdź

## Wymagania dotyczące zastosowania

### Grubość podłoża

**X-M6H, DNH 37:**  $h_{\min} = 100 \text{ mm}$

**X-M8H, X-DKH 48:**  $h_{\min} = 100 \text{ mm}$

### Grubość mocowanego elementu

**X-M6H:**  $t_1 \leq L_g - t_{\text{podkładki}} - t_{\text{nakrętki}} \approx \text{do } 13.5 \text{ mm}$

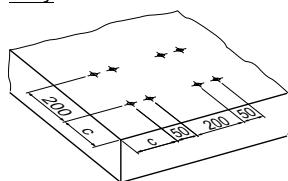
**X-M8H:**  $t_1 \leq L_g - t_{\text{podkładki}} - t_{\text{nakrętki}} \approx \text{do } 14.0 \text{ mm}$

**DNH 37:**  $t_1 \leq 2.0 \text{ mm}$

**X-DKH 48:**  $t_1 \leq 5.0 \text{ mm}$  lub  $t_1 \leq 2.0$  przy wierceniu przez mocowany element

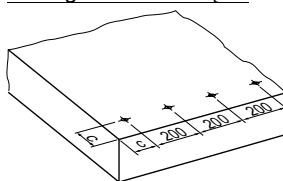
## Rozstaw łączników i odległość od krawędzi podłoża (mm)

### Parę



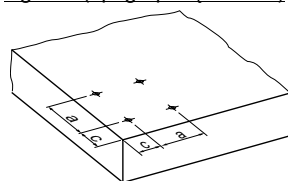
	Zbrojony	Bez zbrojenia
<b>c</b>	100	150

### Szeregi wzdłuż krawędzi



	Zbrojony	Bez zbrojenia
<b>c</b>	80	150

### Ogólnie (np. grupa łączników)



	Zbrojony	Bez zbrojenia
<b>c</b>	80	150
<b>a</b>	80	100

## Informacje dotyczące korozji

Łączniki ocynkowane są odpowiednie tylko do zamocowań nie wystawionych bezpośrednio na działanie czynników atmosferycznych lub wilgotnej atmosfery. Szczegółowe informacje dotyczące korozji zawarte są w odpowiednim rozdziale w **Podręczniku Techniki Zamocowań DX**.

## Program łączników

Grubość mocow. elementu $t_{i,max}$ [mm]	Łącznik				
	Oznaczenie	Nr artykułu	$L_g$ [mm]	$L_s$ [mm]	$L$ [mm]
–	X-M6H-10-37 FP8	40464	10	37	47
–	X-M8H-10-37 P8	20059	10	37	50.5
5.0	X-M8H/5-15-37 P8	26325	15	37	55.5
15.0	X-M8H/15-25-37 P8	20064	25	37	65.5
2.0	DNH 37 P8S15	44165	–	37	39
5.0*	X-DKH 48 P8S15	40514	–	48	50

\*) z nawiercaniem przez mocowany element  $t_{i,max} = 2.0$  mm

## Osadzaki, dobór naboju i ustawienie energii

Oznaczenie

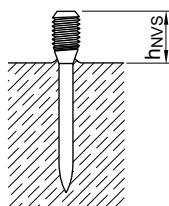
**DX 460, DX 36: 6.8/11M naboje żółte lub czerwone**

Ustawienie energii osadzania następuje po wykonaniu próbnych osadzeń na budowie.

## Sprawdzenie jakości zamocowania

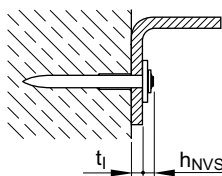
### Kontrola zamocowania

X-M6H, X-M8H



$h_{NVS} = L - h_{ET}$ ,  $h_{ET} = 37-41$  mm

DNH 37, X-DKH 48

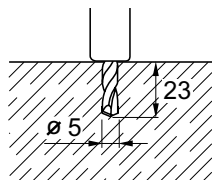


$h_{NVS} \approx 4$  mm

Gwoździe należy tak osadzać, aby główki gwoździ i podkładki ściśle do siebie przylegały a także do mocowanego elementu.

## Montaż

### X-M6H, X-M8H



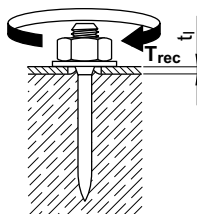
Nawierzenie otworu

Oznaczenie	Nr art.
<b>TX-C-5/23B</b>	28557

**TX-C-5/23B** 28557

lub

**TX-C-5/23** 61787



Moment dokręcający

Oznaczenie	$T_{rec}$ [Nm]
<b>X-M6H</b>	6.5
<b>X-M8H</b>	10.0

**X-M6H** 6.5

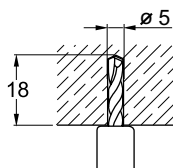
**X-M8H** 10.0

### DNH 37, X-DKH 48

Wiercenie otworu (bezpośrednio)

DNH 37

$t_t$ [mm]	Wiertło	Nr art.
$\leq 2$	<b>TX-C-5/18</b>	61793

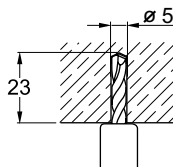


X-DKH 48

$t_t$ [mm]	Wiertło	Nr art.
$\leq 5$	<b>TX-C-5/23B</b>	28557

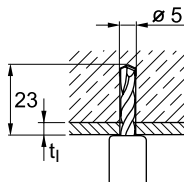
lub

**TX-C-5/23** 61787



Zalecenia ważne dla C20/25–C50/60

Wiercenie otworu (przez element mocowany)



X-DKH 48

$t_t$ [mm]	Wiertło	Nr art.
$\leq 2$	tylko <b>TX-C-5/23</b>	61787

Zalecenia ważne dla C20/25–C50/60

Są to skrócone instrukcje, które mogą różnić się w zależności od zastosowania.

**ZAWSZE** należy przestrzegać instrukcji montażu dostarczonej wraz z produktem.