

Informacja dotycząca zastąpienia produktu Hilti HIT-RE 500 V3 produktem Hilti HIT-RE 500 V4.

Szanowni Państwo

Uprzejmie informujemy, że Hilti wprowadza nową generację iniekcyjnych żywic epoksydowych o nazwie Hilti HIT-RE 500 V4.

System iniekcyjny Hilti HIT-RE 500 V4 jest teraz przeznaczony do jeszcze szerszego zakresu zastosowań i warunków instalacji zarówno systemów kotwiących, jak i wklejania prętów zbrojeniowych.

Nowe i ulepszone właściwości żywicy HIT-RE 500 V4 obejmują:

- **Możliwość projektowania sztywnych połączeń prętów zbrojeniowych zgodnie z najnowszą metodą TR069 w oparciu o wytyczne EAD 332402-00-0601 (ETA-20/0539).**
- **Poprawione parametry techniczne w betonie zarysowanym i kategorii sejsmicznej 2 (C2) oraz nowe zakresy temperatur dla systemów kotew (ETA-20/0541).**

Dzięki najwyższym parametrom technicznym i wszechstronnym dopuszczeniom (Europejskie Oceny Techniczne - ETA), system Hilti HIT-RE 500 V4 oferuje najbardziej elastyczną i efektywną możliwość projektowania i zastosowania dla niemal wszystkich dziedzin budownictwa.

- Hilti HIT-RE 500 V4 jest przeznaczony do zastosowań konstrukcyjnych oraz niekonstrukcyjnych i posiada poniższe ETA:
 - systemy kotew wklejanych (ETA-20/0541) oparte na EAD 330499-01-0601, dla statycznych, quasi-stacyjnych i sejsmicznych warunków obciążenia
 - wklejanie prętów zbrojeniowych (ETA-20/0540) oparte na EAD 330087-01-0601, dla obciążeń statycznych, quasi-stacyjnych, sejsmicznych i warunków pożaru o okresie użytkowania 50 lat i 100 lat
 - wklejanie prętów zbrojeniowych - połączenia konstrukcyjne (ETA-20/0539) oparte na EAD 332402-00-0601, zaprojektowane zgodnie z TR069, dla statycznych i quasi-stacyjnych warunków obciążenia, o okresie użytkowania 50 lat i 100 lat
 - wzmocnienie konstrukcji żelbetowych poprzez wykonanie nadbetonu (ETA 18/1022, ETA 20/0475, ETA 20/0697) w oparciu o EAD 332347-00-0601, które należy zaprojektować zgodnie z TR069, dla statycznych i quasi-stacyjnych warunków obciążenia
 - wklejanie kotew do podłoża z drewna (ETA-19/0194) na podstawie EAD 130006-00-0304
- Kwalifikowany w połączeniu z wiertłem Hilti Hollow Drill Bit (TE-YD, TE-CD), aby zapewnić bezpyłowe środowisko podczas instalacji i wyeliminować konieczność czyszczenia otworu (Hilti SafeSet)
- Kwalifikowany do diamentowego wiercenia otworów w tym przy użyciu narzędzia do uszorstniania TE-YRT z parametrami nośności jak dla otworu wykonanego wiertłem udarowym (Hilti SafeSet)

Hilti (Poland) Sp. z o.o.
Franciszka Klimczaka 1
02-797 Warszawa

+48 801 888 801 | www.hilti.pl



- Stosowany w niskich temperaturach do -5°C temperatury podłoża
- Zatwierdzony do stosowania w kategorii sejsmicznej 2 (C2) dla prętów gwintowanych Hilti HAS-U i metrycznych prętów gwintowanych w warunkach oddziaływań sejsmicznych zgodnie z normą EN 1992-4
- Posiada pakiet danych technicznych dla specjalnych rozwiązań projektowych wykraczających poza zakres ETA
- Czas utwardzania i sposób montażu pozostają niezmienione w porównaniu do Hilti HIT-RE 500 V3.

Hilti HIT-RE 500 V4 posiada nowe zakresy temperatur stosowania:

Zakres temperatury	Temperatura podłoża HIT-RE 500 V3	Temperatura podłoża HIT-RE500 V4
Zakres temperatury I	-40 °C do + 40 °C	-40 °C do + 40 °C
Zakres temperatur II	-40 °C do +70 °C	-40 °C do +55 °C
Zakres temperatur III	-	-40 °C do +75 °C

Nowa żywica Hilti HIT-RE 500 V4 dostarczana jest w nie zmienionym systemie opakowań oraz bez zmian w portfolio elementów i akcesoriów montażowych.

Jednocześnie informujemy, że z uwagi na wyższe parametry techniczne i właściwości użytkowe nowej żywicy **HIT-RE 500 V4 może ona zastąpić specyfikacje oraz zastosowania HIT-RE 500 V3:**

- dla wklejania prętów zbrojeniowych w oparciu o EAD 330087-01-0601 w tych samych warunkach.
- dla systemów kotwiących opartych na EAD 330499-01-0601 dla okresu użytkowania 50 i 100 lat (używając danych technicznych Hilti o tych samych parametrach) z wyjątkiem niektórych specyficznych przypadków (np. zakres temperatur II i III, patrz powyższa tabela). W takich przypadkach zaleca się wykorzystanie oprogramowania PROFIS Engineering i Hilti PROFIS Rebar do przeprojektowania istniejącego projektu z uwzględnieniem nowego zakresu temperatur.

Informujemy, że HIT-RE 500 V3 nie może zastąpić HIT-RE500 V4 ze względu na szerszy zakres zastosowań zaprojektowanych w oparciu o TR069.

W przypadku pytań, prosimy o kontakt z naszymi ekspertami technicznymi lub przedstawicielami handlowymi.

Hilti (Poland) Sp. z o.o.
Franciszka Klimczaka 1
02-797 Warszawa

+48 801 888 801 | www.hilti.pl

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy KRS nr 0000003816 | NIP 118-00-00 314

Wysokość kapitału zakładowego 8 485 875 PLN



Ponadto, oprogramowanie Hilti PROFIS Engineering i Hilti PROFIS Rebar zostało zaktualizowane do wersji Hilti HIT-RE 500 V4, dzięki czemu będzie można wykonać wszystkie niezbędne obliczenia i poznać wszystkie potencjalne zastosowania nowego systemu iniekcyjnego Hilti w tym raporcie TR069.

Z poważaniem,

Edyta Piłat
Kierownik ds. badań i certyfikacji

Mariusz Korzeb
Kierownik ds. marketingu technicznego

Hilti (Poland) Sp. z o.o.
Franciszka Klimczaka 1
02-797 Warszawa

+48 801 888 801 | www.hilti.pl
Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy KRS nr 0000003816 | NIP 118-00-00 314

Wysokość kapitału zakładowego 8 485 875 PLN